



## **Ilunion TextilCare impulsa en Sevilla Sur un sistema pionero que recupera el 80% del agua en una de las zonas con mayor estrés hídrico**



La compañía implanta su primer sistema de tratamiento y reutilización de agua para optimizar el consumo en una de las zonas con mayor estrés hídrico del sur de España. El modelo se extenderá a otras plantas comenzando por Guadalajara en 2026. En un contexto de creciente estrés hídrico en España, especialmente en el sur de la península, Ilunion TextilCare, líder en la gestión integral de textil, ha puesto en marcha en su planta de Sevilla Sur su primer sistema de tratamiento y reutilización de agua, una infraestructura pionera que ya permite recuperar hasta el 80% del agua utilizada en la instalación.

Ubicada en Las Cabezas de San Juan, la planta de Sevilla integra un sistema que combina tratamiento biológico por fangos activos, ultrafiltración y ósmosis inversa, tecnologías que permiten depurar el agua utilizada y reutilizarla en los procesos de lavado.

Gracias a este modelo, el agua empleada en los procesos industriales se recupera y reincorpora al ciclo productivo, reduciendo de forma significativa la necesidad de captación de nuevos recursos. La compañía prevé extender progresivamente este modelo a otras instalaciones, comenzando por Guadalajara este mismo año.

Una estrategia integral de gestión del agua

Conscientes de la dependencia del agua para su actividad y de los riesgos asociados a su escasez, Ilunion TextilCare ha definido un Plan de Gestión Sostenible del Agua que actúa como hoja de ruta para avanzar hacia un uso más eficiente, responsable y resiliente del recurso. Este enfoque se apoya en la medición y verificación de la huella hídrica conforme a la metodología de la Water Footprint Network, lo que ha permitido identificar y priorizar las áreas de actuación más críticas.



En el ámbito de la huella hídrica azul, la compañía impulsa la eficiencia hídrica desde el origen mediante la incorporación de soluciones tecnológicas en sus procesos. Entre ellas, destaca la instalación de 19 depósitos recuperadores en lavadoras en varias plantas, capaces de recuperar hasta un 20% del agua utilizada, así como sistemas que permiten reutilizar el agua extraída de las prendas tras el escurrido.

De forma complementaria, [Ilunion TextilCare](#) sigue reforzando sus sistemas de depuración en plantas como Santiago, Tortosa o Sant Boi, mejorando la calidad del agua vertida y reduciendo su huella hídrica gris.

Un enfoque que se apoya en su proyecto Atenea, una plataforma digital que monitoriza en tiempo real los consumos de agua, facilitando la detección de ineficiencias y la optimización continua del recurso.

Con este conjunto de iniciativas, [Ilunion TextilCare](#) avanza hacia un modelo de gestión del agua más sostenible y adaptado a los retos del cambio climático, integrando la innovación tecnológica, la mejora continua y la toma de decisiones basada en datos.

### [Ilunion TextilCare](#)

[Ilunion TextilCare](#) es la empresa líder en gestión integral de soluciones textiles en España, con presencia en España, Portugal y Colombia. Con más de 30 años de experiencia, 45 plantas operativas y una flota de 290 vehículos, se posiciona como un partner estratégico para sus clientes, ofreciendo soluciones con sentido, sostenibles, innovadoras y rentables para sectores como el hotelero, hospitalario, industrial y residencial.

Comprometida con las personas, la innovación, la excelencia y la sostenibilidad, integran tecnología avanzada en sus procesos para optimizar los recursos, reducir su impacto ambiental y garantizar la excelencia en el servicio. Su modelo de negocio promueve un equilibrio entre el desarrollo económico, la protección del medio ambiente y un impacto social positivo.

Con más de 6.000 profesionales, donde el 73% tiene algún tipo de discapacidad, [Ilunion TextilCare](#) refleja su firme compromiso con la inclusión y la diversidad.